

Typ: Industrial Engineering

Name: Innovative Produktionsprozesse und Technologiemanagement auf
Deutsch

Nr crt	Name des Faches	1. Jahrgang										Prüfungsform			Anzahl der Stunden pro Fach				Credit sem		Obs.
		Sem 1 (14 w)					Sem 2 (14 w)														
		C	S	L	P	P	C	S	L	P	P	E	C	A/R	Tot	C	Apl.	St.ind	1	2	
0	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Rechnerisch gestützte Gestaltung	1			2							E			130	14	28	88	5		
2	Technologiemanagement	2	1										V		104	28	14	62	4		
3	Finite El. In der Technik	1		1									V		78	14	14	50	3		
4	Qualitätsmanagement	2		1								E			104	28	14	62	4		
5	Wahlfach 1 - 2 Fächer	2		1								E			104	28	14	62	4		
	Rapid Prototyping																				
	Mech. Verhalten der Materialien																				
6	ACP_1					3						E			260		42	218	10		
7	Virtuelle Fertigung						1		2			E			104	14	28	62			4
8	Competitive Methoden der Gestaltung						1		1	1		E			104	14	28	62			4
9	Wahlfach 2 - 2 Fächer						1		1				V		78	14	14	50			3
	Nachhaltige Entwicklung																				
	Technologie u. Kreativität																				
10	Wahlfach 3 - 2 Fächer						2			1			V		78	28	14	36			3
	Fertigungstech. von nicht-metallischen Werkstoffen																				
	Fortg. Kontrollmeth. f. Produktion																				
11	Technisches Deutsch							2					V		52		28	24			2
12	Mikrotechnologien						2		1			E			104	28	14	62			4
13	ACP_2										3	E			260		42	218			10
															1560	210	294	1056	30	30	
TOTAL		8	1	3	2	3	7	2	5	2	3										
		14					16														
Nr. ex/ Nr. col/Nr. ver.		4E+2V					4E+3V														

Rektor
Prof.dr.ing. Vasile Topa

Dekan
Prof. Dr. Ing. Nicolae Balc

Verantwortlicher der Fachrichtung
Prof. Dr. Ing. Popa Marcel

Technische Universität Cluj-Napoca
 Fakultät für Maschinenbau/Maschinenwesen
 Typ: Industrial Engineering

BILDUNGS-PLAN MASTER

Gültig von Universitätsjahr
 2015 - 2016

Name: Innovative Produktionsprozesse und Technologiemanagement auf
 Deutsch

Nr crt	Name des Faches	2.Jahrgang										Prüfungsform			Anzahl der Stunden pro Fach				Credit sem		Obs.	
		Sem 3 (14 w)					Sem 4 (14 w)															
		C	S	L	P	P	C	S	L	P	P	E	C	A/R	Tot	C	Apl.	St.ind	1	2		
0	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
1	CNC Fertigung mit fortgesch. We	2		1	1							E			130	28	28	74	5			
2	Fortgeschrittene Technologien un	2		1	1							E			104	28	28	48	4			
3	Inovative Fertigung für Produkten	2			1							E			104	28	14	62	4			
4	Proiektmanagement	2		1								E			104	28	14	62	4			
5	Wahlfach 4 -2 Fächer	1		1									V		78	14	14	50	3			
	Instandhaltung der Ausrüstungen																					
	Industrielle Logistik																					
6	ACP_3					3							V		260		42	218	10			
7	ACP_4										6	E			390		84	306		15		
8	Dissertationsarbeit*										6	E			390		84	306		15		
																1560	126	308	1126	30	30	

9																					10
																					130

TOTAL	9	0	4	3	3	0	0	0	0	12	16	0
Nr. ex/ Nr. col/Nr. ver.	4E+2V					2E						

Rektor
 Prof.dr.ing. Vasile Topa

Dekan
 Prof. Dr. Ing.Nicolae Balc

Verantwortlicher der Fachrichtung
 Prof. Dr. Ing. Popa Marcel